

# Plástico a Frio

## Inducold - Tipo IV



### Cores



**5010**  
(Branca)



**5011**  
(Amarelo)

### Normatização

ABNT/ NBR 15.870 (Tipo IV) – Sinalização horizontal viária – Plástico a frio à base de resinas metacrílicas reativas – Fornecimento e aplicação.

### Pavimento

Concreto e asfalto

### Embalagem

Componente A - Inducold Tipo IV (Fornecido em balde com 25kg);

Aplicação Manual: Componente B - Endurecedor Sólido 4000 (Proporção 99% Comp. A e 1% Comp. B);

Aplicação Automática: Componente B - Endurecedor líquido 3000 (Proporção 98% Comp. A e 2% Comp. B);

### Características

- (i) Excelente retenção das esferas;
- (i) Alta durabilidade;
- (i) Altos níveis de retrorrefletividade;
- (i) Visibilidade sob chuva;\*;
- (i) Efeito sonorizador;\*;
- (i) Não deforma mesmo em climas quentes;
- (i) Rápido endurecimento, mesmo em temperaturas baixas;
- (i) Baixo VOC - livre de solventes.

\*Dependendo do tipo de aplicação

Plástico à frio bicomponente, à base de resinas metacrílicas reativas, aplicado à frio pelo sistema manual ou mecânico. Recomendado para marcas longitudinais, linhas de canalização em vias urbanas e rodovias com alto volume de tráfego.

### Método de preparação e aplicação – Aplicação Manual

Aplicação manual deve garantir a mistura dos componentes imediatamente antes da aplicação.

Abrir o balde e homogeneizar completamente o produto;

Misturar o conteúdo das embalagens do componente A – Inducold Tipo IV com o componente B – endurecedor sólido 4000;

Aplicar através de sapatas manuais, desempenadeiras, ou máquinas de condução manual (Plastomarker).

Realize a mistura dos componentes somente no momento da aplicação. Tal mistura deve ser feita afim de ser utilizada completamente;

Para limpar o equipamento utilizar o diluente ANL118

### Método de preparação e aplicação – Aplicação Automática

Aplicação via bomba dosadora com mistura automática de dois componentes.

Abrir o balde e homogeneizar completamente o produto;

Colocar o componente A – Inducold Tipo IV no reservatório maior e o componente B - endurecedor Líquido (3000) no reservatório menor;

A mistura deve acontecer automaticamente na pistola de aplicação.

-Evite a permanência dos produtos por mais de 12 horas dentro de seus respectivos tanques

Para limpar o equipamento utilizar o diluente ANL118.

### Refletorização

Deve atender aos requisitos da norma ABNT/ NBR 16.184 - Sinalização Horizontal Viária – Microesferas de vidro:

Aspergir na superfície da Tinta: Microesferas Tipo IIC ou esferas M.A - 350 g/m<sup>2</sup>.

### Informações Técnicas

Ensaio e Requisitos	Valores Mínimos	Valores Máximos
<b>Aplicação</b>	<b>Rendimento</b>	
Estrutura / Multipontos 3mm - 5mm	2,5 a 3,5 kg/m <sup>2</sup>	
Liso 1,5mm - 3mm	3,0 a 6,0 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Profile</b>	Espaçamento 25 cm –	6,0 kg/m <sup>2</sup>
1,5mm – Base 5,0 – 7,0mm Altura 3,0 – 5,0cm Largura	Espaçamento 50 cm –	5,0 kg/m <sup>2</sup>
Massa Específica g/cm <sup>3</sup>	1,80	2,20
Pot life	4 minutos	
Tempo de liberação ao Tráfego*	20 minutos	

\* Tempo estimado, considerando espessura de 3 mm, temperatura ambiente de 25° C e umidade relativa de 50%.

**ATENÇÃO! NÃO DILUIR!**

As informações expressas neste boletim apenas orientativas. Não devem ser consideradas como garantia ou especificação de qualidade. O cliente deve observar os procedimentos e normas existentes. Caso haja necessidade de maiores esclarecimentos ou informações adicionais, consulte nosso SAC, E-mail ou pelo nosso site.